

Minisplit High Wall INVERTER

115V/220V-1F-60Hz | Solo Frío / Frío-Calor

SUBMITTAL

DX

REV.02-0622

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Modo de Operación

- Enfriamiento
- Calefacción
- Ventilación
- Secado

Refrigerante

- R-410A

CAPACIDADES

SOLO FRÍO

MSHWIS612KF-1 1 TR. 115V
 Condensadora MSHWIC612KF-1
 Evaporadora MSHWIE612KF-1

MSHWIS612KF-3 1 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC612KF-3
 Evaporadora MSHWIE612KF-3

MSHWIS618KF-3 1.5 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC618KF-3
 Evaporadora MSHWIE618KF-3

MSHWIS624KF-3 2 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC624KF-3
 Evaporadora MSHWIE624KF-3

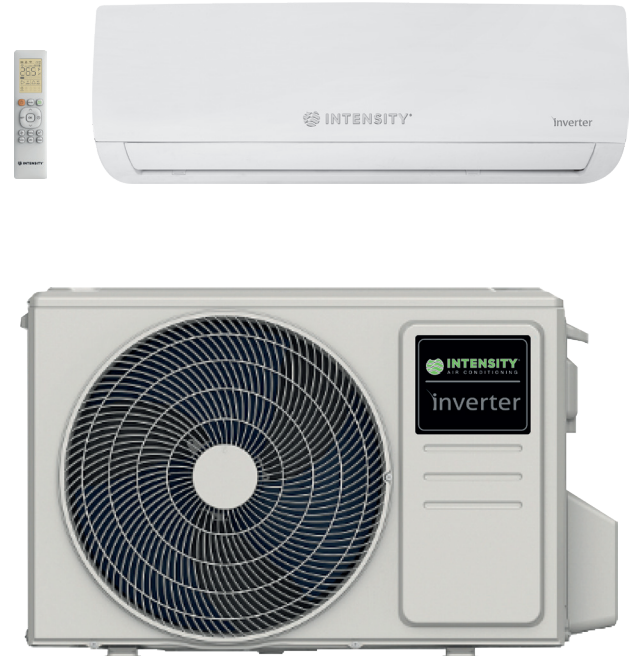
FRÍO - CALOR

MSHWIS612KC-1 1 TR. 115V
 Condensadora MSHWIC612KC-1
 Evaporadora MSHWIE612KC-1

MSHWIS612KC-3 1 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC612KC-3
 Evaporadora MSHWIE612KC-3

MSHWIS618KC-3 1.5 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC618KC-3
 Evaporadora MSHWIE618KC-3

MSHWIS624KC-3 2 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC624KC-3
 Evaporadora MSHWIE624KC-3



*Imágenes con fines ilustrativos.

CARACTERÍSTICAS

- Refrigerante R-410A.
- Condensadora descarga horizontal.
- Motor evaporador de 3 velocidades.
- Dispositivo de expansión por medio de capilares.
- Compresor rotativo Inverter de velocidad variable.
- Sistema de autodiagnóstico de fallas a través de códigos en display.
- Serpentín evaporador y condensador con recubrimiento Golden Fin.
- Kit de instalación incluye: 3 mts. tubo de cobre, 2 mts. de manguera de drenado, 1 cinta de vinil, 1 paquete de neopreno, y cable de interconexión de 5 mts.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo de Sistema	Capacidad (TR)	Capacidad (Btu/h)		Eléctrico (V-F-Hz)	Poder de Entrada (W)	Corriente de Operación (A)	Refrigerante	Eficiencia (W/W)
		Enfriamiento	Calefacción		Enfriamiento/Calefacción	Enfriamiento/Calefacción		SEER
MSHWIS612KF-1	1 TR	12,000	---	115 - 1 - 60	1380 / ---	12.10 / ---	R410A	19.52
MSHWIS612KC-1	1 TR	12,000	12,000	115 - 1 - 60	1380 / 1320	12.10 / 11.57	R410A	19.52
MSHWIS612KF-3	1 TR	12,000	---	220 - 1 - 60	1230 / ---	5.74 / ---	R410A	20.08
MSHWIS612KC-3	1 TR	12,000	12,000	220 - 1 - 60	1230 / 1290	5.74 / 6.01	R410A	20.08
MSHWIS618KF-3	1.5 TR	18,000	---	220 - 1 - 60	1850 / ---	8.55 / ---	R410A	18.12
MSHWIS618KC-3	1.5 TR	18,000	18,000	220 - 1 - 60	1850 / 1770	8.55 / 8.20	R410A	18.12
MSHWIS624KF-3	2 TR	24,000	---	220 - 1 - 60	2390 / ---	11.01 / ---	R410A	17.04
MSHWIS624KC-3	2 TR	24,000	24,000	220 - 1 - 60	2390 / 2250	11.01 / 10.37	R410A	17.04

Modelo de Sistema	Capacidad (TR)	Nivel de Ruido dB(A)		Volumen de Aire (CFM) (H/M/L)	Peso Neto (Kg) (EV/COND)
		Evaporadora (H/M/L)	Condensadora		
MSHWIS612KF-1	1 TR	40/33.5/27.5	55	349/268/198	7.7 / 22.3
MSHWIS612KC-1	1 TR	40/34.5/26	56	341/265/200	7.7 / 23.3
MSHWIS612KF-3	1 TR	40/33.5/26	55	358/277/206	7.7 / 21.1
MSHWIS612KC-3	1 TR	39.5/34.5/25.5	52.5	341/277/206	7.7 / 22.3
MSHWIS618KF-3	1.5 TR	43.5/37/30.5	56.5	481/376/303	10.4 / 26.5
MSHWIS618KC-3	1.5 TR	43.5/37.5/30.5	58	481/376/303	10.4 / 29.6
MSHWIS624KF-3	2 TR	46/40.5/34	56.5	577/441/359	12.3 / 30.1
MSHWIS624KC-3	2 TR	46/40.5/34	56.5	577/441/359	13.1 / 33.6

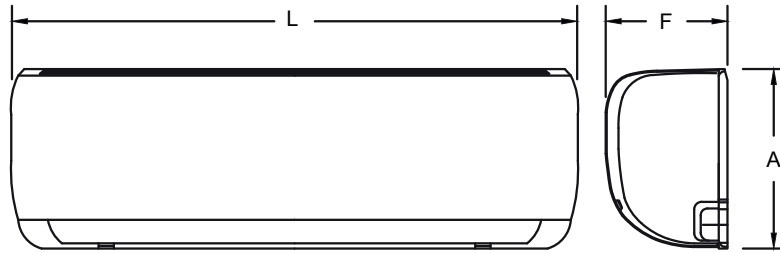
SUBMITTAL

DX

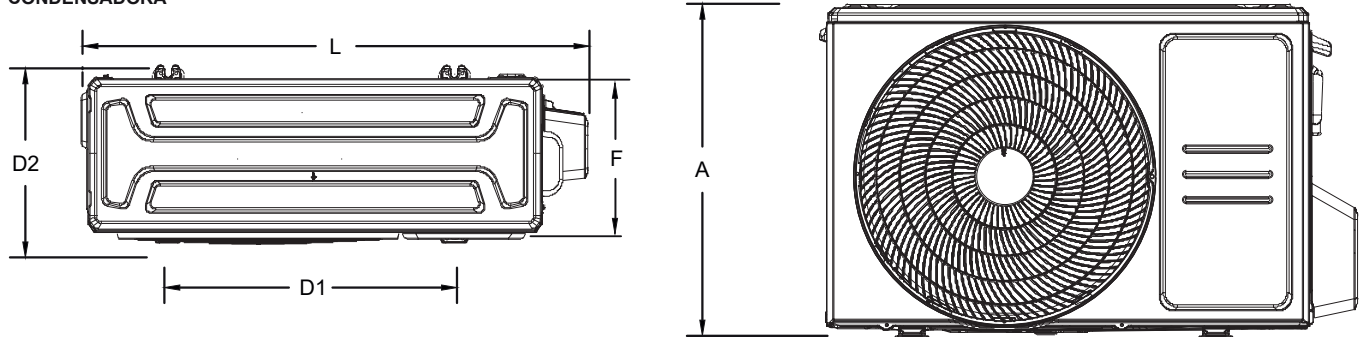
REV.02-0622

DIMENSIONES

EVAPORADORA

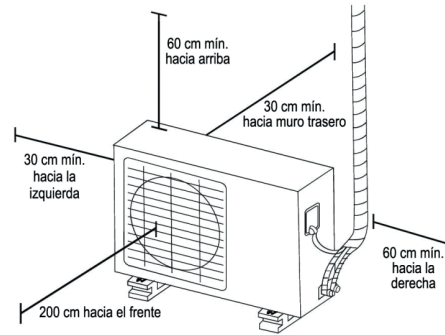
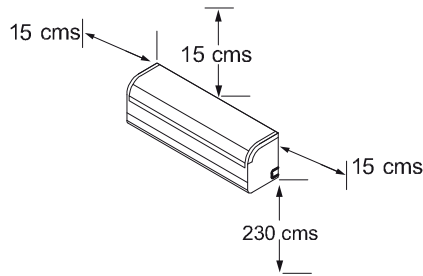


CONDENSADORA

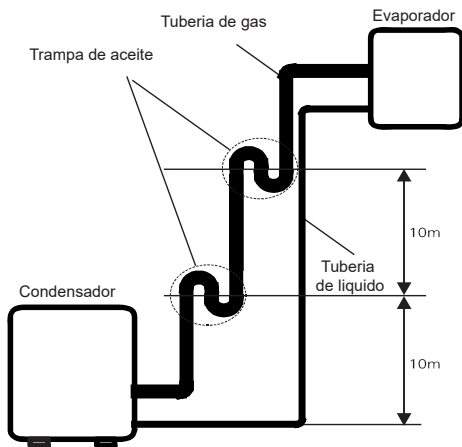


Modelo de Sistema	Evaporadora (MSHWIE6)			Condensadora (MSHWIC6)				
	Dimensiones (mm)			Dimensiones (mm)				
	Largo (L)	Fondo (F)	Alto (A)	Largo (L)	Fondo (F)	Alto (A)	Distancia entre los Centros (D1)	Distancia entre los Centros (D2)
MSHWIS612KF-1	805	190	285	790	245	495	452	256
MSHWIS612KC-1	805	190	285	790	245	495	452	256
MSHWIS612KF-3	805	190	285	790	245	495	452	256
MSHWIS612KC-3	805	190	285	790	245	495	452	256
MSHWIS618KF-3	955	210	302	839	280	555	452	286
MSHWIS618KC-3	955	210	302	839	280	555	452	286
MSHWIS624KF-3	1030	220	325	875	310	555	510	317
MSHWIS624KC-3	1030	220	325	875	310	555	510	317

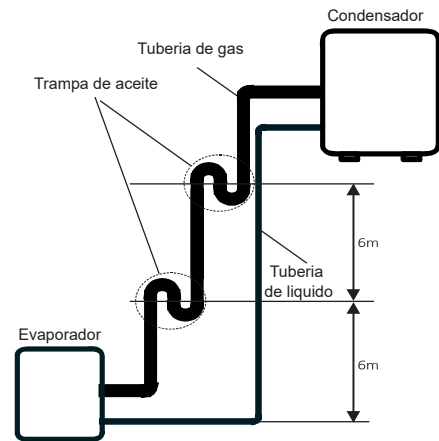
DIMENSIONES DE SERVICIO PARA INSTALACIÓN DE EQUIPOS



DETALLE DE TUBERÍA



Instalación de Evaporadora arriba y Condensadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 10m. en distancia vertical.



Instalación de Evaporadora arriba y Condensadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 6m. en distancia vertical.

LONGITUD Y CARGA DE REFRIGERANTE

Longitud y elevación de tuberías para Minisplit Inverter

Modelo de Sistema	Diámetro Exterior de Tubería (in)		Distancia Máxima A + B (m)	Elevación Máx B (m)	Largo Estándar Kit (m)	Largo Mínimo (m)
	Líquido	Gas				
MSHWIS612KF-1	1/4	1/2	25	10	5	2
MSHWIS612KC-1	1/4	1/2	25	10	5	2
MSHWIS612KF-3	1/4	1/2	25	10	5	2
MSHWIS612KC-3	1/4	1/2	25	10	5	2
MSHWIS618KF-3	1/4	1/2	30	15	5	2
MSHWIS618KC-3	1/4	1/2	30	15	5	2
MSHWIS624KF-3	3/8	5/8	30	15	5	2
MSHWIS624KC-3	3/8	5/8	30	15	5	2

Carga de Refrigerante contenida y adicional:

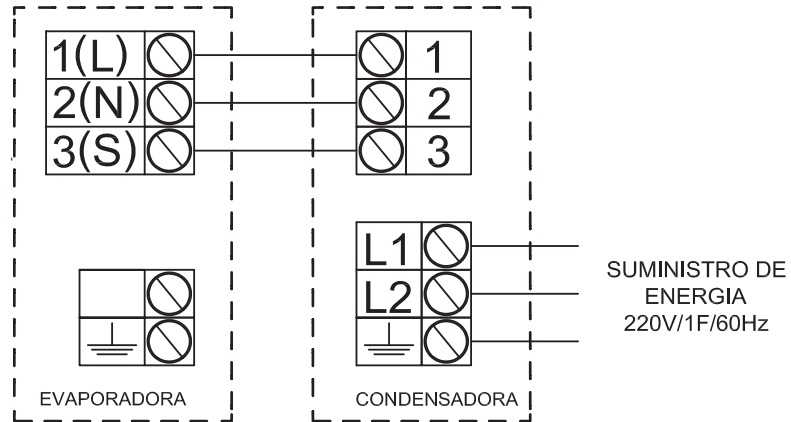
Carga Refrigerante de Fábrica (gr)	Distancia con la Carga de Refrigerante (m)	Carga de Refrigerante por metro adicional instalado (gr)
510	7.5	15g/m
700	7.5	15g/m
510	7.5	15g/m
700	7.5	15g/m
820	7.5	15g/m
1300	7.5	15g/m
1060	7.5	30g/m
1600	7.5	30g/m

SUBMITTAL **DX**

REV.02-0622

DIAGRAMA DE COMUNICACIÓN MINISPLIT INVERTER

DIAGRAMA DE CONEXIÓN APLICABLE PARA TODAS LAS CAPACIDADES



El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.